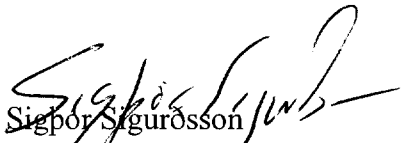


Yfirlýsing fyrirtækis

Stjórn Malbikunarstöðvarinnar Hlaðbæjar-Colas hf staðfestir upplýsingar þær sem fram koma í grænu bókhaldi Malbikunarstöðvarinnar Hlaðbæjar-Colas hf. Vegna framleiðsluleyndar hefur félagið valið að birta upplýsingar um hráefnanotkun sem vísitölur sbr. heimild í reglugerð nr. 851/2002 um grænt bókhald.

Hafnarfirði 29. maí 2006

Fyrir hönd stjórnar malbikunarstöðvarinnar Hlaðbæjar – Colas hf samkvæmt umboði


Sigþór Sigurðsson
Framkvæmdastjóri

Áritun endurskoðanda

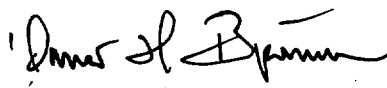
Við höfum endurskoðað tölulegar upplýsingar í skýrslu um grænt bókhald fyrir Malbikunarstöðina Hlaðbæ-Colas hf. fyrir árið 2005 sbr. 10 gr. reglugerðar nr. 851/2002

Endurskoðunin felur í sér úrtakskannanir og athuganir á gögnum til að sannreyna tölulegar upplýsingar sem koma fram í græna bókhaldinu. Við teljum að endurskoðunin sé nægjanlega traustur grunnur til að byggja álit okkar á.

Það er álit okkar að tölulegar upplýsingar í grænu bókhaldi Malbikunarstöðvarinnar Hlaðbæjar – Colas hf. fyrir árið 2005 séu í samræmi við upplýsingar í fjárhagsbókhaldi þess.

Reykjavík 29. maí 2006

PricewaterhouseCoopers hf.


Ómar H. Björnsson
löggiltur endurskoðandi

Grænt bókhald 2005

Um fyrirtækið

Malbikunarstöðin Hlaðbær-Colas hf. (MHC)
Hringhelli 6
221 Hafnarfjörður

Sími: 565-2030
Símbref: 565-2038
Netfang: sigthor@colas.is
Vefsíða: www.colas.is

Stjórn fyrirtækisins:
Gunnlaugur Sigmundsson formaður
Hans Oluf Krog
Cristian Færch Jensen

Framkvæmdastjóri: Sigþór Sigurðsson, vélaverkfræðingur

Aðrir helstu starfsmenn:
Rut Hreinsdóttir fjármálastjóri,
Björn Þórðarson verkefnis- og deildarstjóri,
Lars Peter Jensen verkefnis- og deildarstjóri með yfirumsjón með öryggis-, umhverfis og gæðamálum,
Guðmundur G. Gunnarsson yfirverkstjóri,
Elías Norgulen yfirverkstjóri,
Bragi Steingrímsson þjónustustjóri verkstæði,
Steingrímur Bragason framleiðslustjóri malbikunarstöðva,
Sigurður B. Björnsson framleiðslustjóri þunnbik & bikþeyta.

Malbikunarstöðin Hlaðbær-Colas hf (MHC) starfar á sviði malbiksframleiðslu og verktöku við vegagerð á Íslandi. Höfuðstöðvar fyrirtækisins eru í Hafnarfirði þar sem fyrirtækið rekur tvær malbikunarstöðvar og eina olúbirgðastöð ásamt því að vinnuflokkar fyrirtækisins hafa þar bækistöð.

Starfsemin skiptist í þrjú svið: **þjónustusvið**, þar sem heyra undir skrifstofa, og verkstæði, **framleiðslusvið** þar sem malbikunarstöðvar og olústöð fyrirtækisins eru reknar og **framkvæmdasvið** sem stýrir vinnuflokkum fyrirtækisins sem og rannsóknarstofu þar sem gæðaeftirlit heyrir undir.

Fjöldi starfsmanna er mjög breytilegur eftir árstíma en undanfarin ár hafa ársverk verið á bilinu 40-45. Fastráðnir starfsmenn eru um 30. Fjöldi starfsmanna á háannatíma yfir sumarið er 50-60. Velta fyrirtækisins árið 2005 var 1.344 milljónir.

Eignarhald

Fyrirtækið er í eigu Colas Danmark A/S og Spedalsö sem er hluti af alþjóðakeðju Colas France, þannig er MHC hluti af alþjóðlegu neti Colas fyrirtækja.

Starfsleyfi

Fyrirtækið hefur leyfi til að starfrækja malbikunarstöð með fasta staðsetningu á lóð fyrirtækisins að Hringhellu 6, Hafnarfirði og birgðastöð fyrir bik að Óseyrarbraut 16 Hafnarfirði. Leyfið er gefið út af Hollustuvernd ríkisins 21. september 2000 og gildir til 31. desember 2012.

Fyrirtækið hefur einnig leyfi til að starfrækja færanlega malbikunarstöð á lóð fyrirtækisins. Starfsleyfið er gefið út af Heilbrigðiseftirliti Hafnafjarðar og Kópavogssvæðis og gildir til eins árs í senn. Núverandi leyfi er gefið út 27 janúar 2006. og gildir frá 26. janúar 2006 til 19. janúar 2007.

Framleiðsla malbiks**Hráefni; bik og steinefni**

Fyrirtækið flytur inn stungubik (e:asphalt) með stungudýpt B-180 í tanka sína við Hafnarfjarðarhöfn. Bikið kemur í skipsförmum, venjulega 1000–1500 tonn hverju sinni í 6 til 8 ferðum á hverju ári. Bikið er svo flutt í dagtanka við malbikunarstöðvar með tankbílum, daglega yfir háannatímann, en geymslupláss þar er um 80 tonn.

Þá flytur fyrirtækið inn steinefni frá Noregi sem er skipað upp í Hafnarfjarðarhöfn og ekið á hráefnislager við malbikunarstöðvar (um 20-30 þús tonn á ári). Íslensk steinefni eru keypt af ýmsum birgjum og ekið daglega á hráefnislager (50-60 þús tonn á ári).

Framleiðsla

Framleiðsla á malbiki fer þannig fram að mismunandi steinefnum er mokað af birgðasvæði í síló sem skammta steinefni í réttum hlutföllum á færiband. Steinefnin eru venjulega með 3-6% rakainnihald sem þarf að losna við. Færíbönd flytja steinefnin að tromlupurrkara þar sem að þau eru hituð upp og þurrkuð (hituð upp í 180°C). Við þurrkunina er brennt skipagasolíu. Heitt loft sem ber með sér fínustu agnirnar úr steinefninu, ryk (e: filler), fer í gegnum pokasíur sem hreinsa loftið og rykinu er safnað og flutt í tanka þar sem það býður þess að vera blandað í malbikið. Það er því aðalega vatnsgufa sem berst út í loftið frá framleiðslunni.

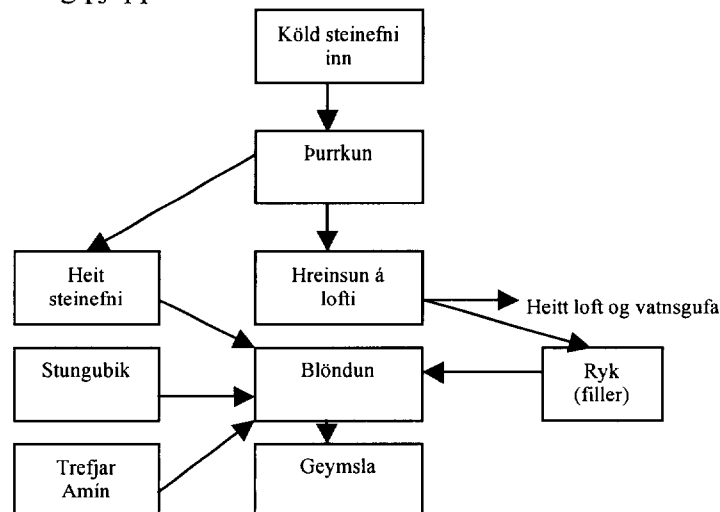
Þurr og heit steinefnin flytjast því næst upp í blandara þar sem biki er blandað við þau úr dagtönkum (150°C) ásamt réttu magni af ryki. Í nokkrar tegundir malbiks er einnig blandað trefjum (endurunnar pappírstrefjar) og viðloðunarefni (Amín). Þegar malbikið er tilbúið er það flutt í geymslusíló með færibandi eða í vagni og geymist það 150-160°C heitt í sílóum áður en það er keyrt út á vörubílum.

Framleiðsluferlið

Framleiðsluferlinu er skipt upp í 5 þrep:

- 1 Hráefni - steinefni keyrð inní stöðina
- 2 Þurrkun - steinefni þurrkuð
- 3 Hreinsun - loft hreinsað og ryki safnað
- 4 Blöndun - steinefni og biki blandað saman
- 5 Geymsla - malbik flutt í geymslusiló

Eftir geymslu er malbikið afgreitt á bíla sem aka því til vinnuflokka sem leggja malbikið niður og þjappa.

**Framleiðsla bikþeytu og þunnbiks**

Í olíubirgðastöð fyrirtækisins að Óseyrarbraut afgreiðir MHC þunnbik beint á bíla viðskiptavina sinna. Þunnbik er blanda af stungubiki og white spirit (venjulega 8-10%). Efnunum er blandað saman með beinni dælingu beint úr tönkum á hvern bíl fyrir sig.

MHC framleiðir einnig bikþeytu sem er blanda af stungubiki og vatni (venjulega 35-40%). Vatn er blandað með salti og saltsýru (til að fá rétt sýrustig) ásamt efnahvötum (e: emulgatorum). Því er næst þeytt saman við bik í sérstakri þeytukvörn og úr verður bikþeyta þar sem bikmólikúl fljóta í vatninu. Bikþeyta er ýmist framleidd beint á bíla eða millilageruð í tönkum

Bikþeyta er umhverfisvænt bindiefni til vegagerðar sem vonir standa til að geti leyst af hólmi þunnbik t.d. við klæðingar vega í framtíðinni.

Umhverfis og öryggismál

Úr gæðakerfi MHC:

Stefna Hlaðbæjar-Colas hf í umhverfis og öryggismálum er sem hér segir:

MHC vill vera þekkt í samfélaginu sem góður vinnustaður með gott vinnuumhverfi og sem fyrirtæki sem vinnur góð og gagnleg verk í samræmi við lög og reglur í landinu.

MHC mun standa að sínum verkefnum á þann hátt að tekið sé tillit til heilsu og öryggis starfsmanna og þeirra er að verkefnum þess koma.

MHC mun takmarka eins og kostur er þá mengun og ónæði fyrir umhverfið sem fylgir starfsemi þess.

MHC ætlar að vera í fremstu röð í umhverfis- og öryggismálum og mun, þar sem við á, setja strangari reglur um eigin starfsemi en þær sem almennt gilda í samfélaginu.

Yfirstjórn áformar að framfylgja þessari stefnu með því að:

- tryggja að þjálfun nýrra starfsmanna sé með þeim hætti að þeir verði upplýstir um skyldur sínar og ábyrgð og meðvitaðir um öryggismál á öllum sviðum starfseminnar.
- tryggja símenntun og þjálfun allra starfsmanna.
- taka upp skráningu á eftirlitsþáttum er varða starfsleyfi fyrirtæksins.
- taka upp skráningu á þeim aðgerðum sem fyrirtækið grípur til við losun mengandi efna og eftirliti með því
- setja sér sérstakar reglur um umhverfis og öryggismál þar sem það á við
- starfrækja umhverfis- og öryggisnefnd

Í þeirri starfsemi sem fyrirtækið tekur þátt í er það stefna þess að vera í hópi leiðandi fyrirtækja hvað varðar umhverfis og öryggismál. Hver aðgerð og hver starfsmaður á að stefna að því að umhverfið beri ekki skaða af starfseminni og fyllsta öryggis sé gætt.

Umhverfisáhrif malbiksframleiðslu.

Umhverfisáhrifum af malbiksframleiðslu verður lýst hér í sömu röð og framleiðsluferlinu sem áður hefur verið lýst.

1 Hráefni

Steinefni er geymt í stórum haugum á lóð fyrirtækisins. Í þurru veðri og vindi getur blásið úr haugunum. Stungubikið er allt frá losun skips og þar til því er blandað í malbik í lokuðu rými. Stungubik er þyngsti hluti jarðolíu og sem slíkt úrgangurinn sem verður eftir þegar bensín, gasolía og annar léttari hluti jarðolíunnar hefur verið eimaður burtu. Stungubik er ekki fljótandi nema við hitastig hærra en 100°C og hefur ekki verið skilgreint sem mengandi efni og hefur m.a. mátt urða í landfyllingar.

2 Þurrkun - steinefni þurrkuð

Steinefnin eru þurrkuð með brennslu á skipagasolíu. Um það bil 8-10 lítra af olíu þarf að brenna við framleiðslu á einu tonni á malbiki. Við brunann myndast CO₂, SO₂ & NO_x. Brennara- malbikunarstöðvanna eru yfirfarnir og stilltir einu sinni á ári og magn þessara efna í útblæstri mælt.

3 Hreinsun - loft hreinsað og ryki safnað

Við brennsluna fer mikið loft um steinefnin sem tekur með sér ryk sem síðan er síað úr loftinu í pokasíu. Rykið fer í lokuðu ferli inn í malbiksblönduna aftur. Heitt rakamettað loft berst út um skorstein. Reykurinn er að mestu vatnsgufa og er hvítur. Venjulega hverfur reykurinn eftir nokkrar sekúndur en getur verið meira áberandi við óvenjuleg veðurskilyrði. Skipt er um poka eftir skoðun á þeim á hverju vori og eftir þörfum við reglubundið eftirlit.

4 Blöndun - steinefni og biki blandað saman

Blöndun biks og steinefna fer fram í lokuðu rými í blandara og fer þaðan í malbikssíló. Trefjum og amíni er einnig blandað í malbikið í lokuðu kerfi.

5 Geymsla

Malbik er geymt um 150-160°C heitt í einangruðum geymslusílóum. Við losun á vörubíla myndast lítilsháttar blár reykur (e:blue smoke) sem er uppgufun á biki í blöndunni. Rannsóknir hafa sýnt að vinna við malbikun og því að vera útsettur fyrir þessum reyk er ekki hættulegri en vinna við önnur störf og hefur m.a. ekki krabbameinsvaldandi virkni.

Önnur umhverfisáhrif eru hávaði frá vélarhlutum í verksmiðjum. Undanfarin ár hefur MHC unnið markvisst að því að draga úr hávaða frá verksmiðjum sínum.

M.a. hefur verið byggt yfir nokkuð af vélarhlutum, skipt um og tekin mun hljóðlátari brennari til þurrkunar og nú síðast skipt um drifróllur í þurrktromlu og notaðar fiberróllur í stað stálrúlla.

Við malbiksframleiðslu verður rýrnun á steinefnum þar sem ekki nýtist allt steinefni í tilbúið malbik. Við lok framleiðslu á hverjum degi verða eftir nokkur tonn sem ýmist eru hrein steinefni en hafa blandast saman eða að bik hefur verið blandað að hluta til í efnið. Þessum "úrangri" er safnað í haug á lagersvæði fyrirtækisins og einu sinni á ári er efnið harpað upp á nýtt og flokkað í stærðarflokka og endurunnið og nýtt í malbik. Hluta af efninu er ekki hægt nýta í malbik og er ekið í jarðvegsfyllingar. Á árinu 2004 voru ekki nýtt afgangsefni til jarðvegsfyllingar.

Grænt bókhald

Hér á eftir er birt grænt bókhald fyrir malbikunarstöðina Hlaðbæ-Colas hf. fyrir árið 2005. Tölulegar upplýsingar úr framleiðslu okkar byggja á grunnárinu 2003.

Grænt bókhald 2005

Umverfisþáttur í starfsemi Hlaðbæjar-Colas hf

Grunnár 2003=100

2004 2005

Malbiksframleiðsla(tonn)Hringhella

Þar af Isl-hráefni	126	154
Þar af Erl-hráefni	225	204

Malbiksframleiðsla(tonn)Leigustöð

Þar af Isl-hráefni		100
Þar af Erl-hráefni	100	268

Stöðvarskipting-framleiðsla(tonn)

Stöð 05	137	179
Stöð 25	157	119
Leigustöð	100	382

Biknotkun(tonn)

Bikþeyta	101	131
Bik í Þunnbik	130	127
Bik SB180-Selt	170	162
Bik í Malbik	129	159

Skipagasolía(lítrar)

Samtals	131	150
---------	-----	-----

Rafmagnsnotkun (kWh)

Samtals	111	177
---------	-----	-----

Steinefni innlend/erlend(tonn)

Innlend	126	160
Erlend	217	209
Innlend(leigustöð)		100
Erlend(leigustöð)	100	263

Samtals notkun steinefna/samkv.birgðarhaldi	149	209
Steinefni bein sala	286	245

Rýrnun steinefna

Innlend/ton malbik	0.97%	4.23%
Erlend/ton malbik	0.33%	6.64%

Hjálparefni

Karacell(kilo)	157	135
SMA framleiðsla(tonn)	143	121
Karacell kilo/tonn-SMA	110	111
Bayferrox	100	236
Wetfix(lítrar)	87	115
Malbik með Wetfix(tonn)	187	221

Spilliolía(lítrar)

Samtals lítrar teknir	33	292
Olía lítrar/ tonn malbik	22	175

Málmendurvinnsla (kíló)

Samtals málmur tekinn	148	111
-----------------------	-----	-----

Úrgangur (kíló)

Blandaður úrgangur	119	140
Grófur úrgangur	116	198
Timbur	199	113

Vatnsnotkun(m3)

Notkun Hringhella	147	227
Notkun Ólíustöð		100

Hreinsiefni vegna malbiks(lítrar)

Keypt á ári í lítrum	230	125
----------------------	-----	-----

Gasolía á tæki(lítrar)

Notkun í lítrum	107	120
-----------------	-----	-----